

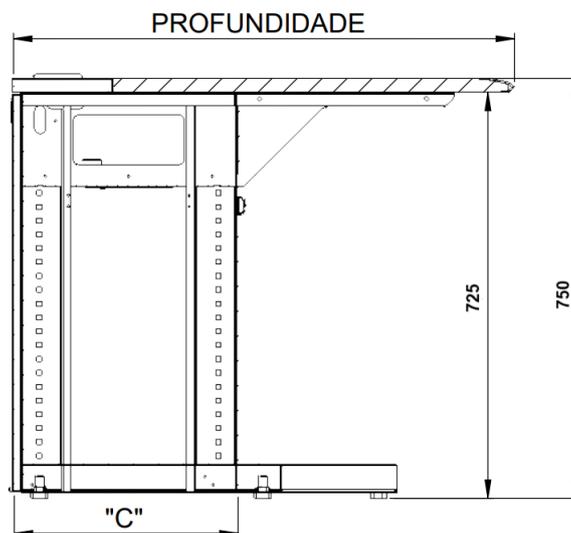
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – CONSOLE TRADESK REV01_2024



- **Altura:** 725mm (piso ~ abaixo do tampo) / 750mm (acima do tampo)
- **Larguras:** 1000mm / 1200mm / 1400mm / 1500mm / 1600mm / 1800mm
- **Profundidades:**
 - 900mm (C:400mm)
 - 1000mm (C:400mm / 500mm)
 - 1100mm (C:400mm / 500mm)
 - 1200mm (C:400mm / 500mm / 600mm)

Observação: “C” é um indicativo para as medidas opcionais de profundidade do compartimento (ilustrado na imagem CORTE LATERAL abaixo) sendo indicadas as possibilidades para cada profundidade de console, respeitando os dimensionais mínimos livres para as pernas do usuário indicados pela NR-17.

CORTE LATERAL



ELLAN S A

- **Calha de cabos:** Conjunto soldado construído em aço e com acabamento em pintura eletrostática a pó; Passagens para cabos nas laterais, inferior (c/ acabamento de borracha), frontal (abaixo do tampo, c/ acabamento de borracha) e superior (nível do tampo), permitindo total integração entre as posições de trabalho, monitores e periféricos; Canal no sentido de largura para a fixação de acessórios e equipamentos diversos com porca tipo gaiola M5; Placa interna c/ 8 slots para montagem de conector RJ11/RJ45.
- **Painel Slatrail:** Conjunto soldado construído em aço com reforços internos e acabamento em pintura eletrostática a pó; Perfil extrudado em alumínio com acabamento natural, modelo “Slatrail”, possuindo 2 canais para fixação de suportes de monitor, televisores e equipamentos, utilizando manípulos com parafuso martelo e encaixe tipo “tromba de elefante”, permitindo ajuste longitudinal milimétrico, sem ferramenta, e autoportante.
- **Conjunto de sustentação lateral (pé):** Conjunto soldado construído em aço e com acabamento em pintura eletrostática a pó; Base sustentada por 2 fusos niveladores revestidos em termoplástico no formato hexagonal; 2 colunas verticais com perfurações em toda sua extensão, para fixação de prateleiras, perfis 19” polegadas, e acessórios diversos através de porcas tipo gaiola M5; Braço de sustentação com canal para encaixe do tampo de trabalho através de bucha metálica e manípulo, permitindo o deslizamento do tampo para acesso a calha de cabos pela parte superior; Furação para fixação de acabamento lateral em MDF.
- **Compartmento inferior:** Peças construídas em aço e com acabamento em pintura eletrostática a pó; 2 Travessas longitudinais (frontal e traseira) fixas entre os conjuntos de sustentação lateral, e 2 tampas inferiores com abertura p/ passagem de cabos (c/ acabamento de borracha), fixadas por parafuso; Fechamentos bipartidos na frontal e traseira, com fechos de acesso rápido, sem chave (opcional a inclusão de chave), e perfurações para ventilação natural.
- **Tampos de madeira - Materiais**
 - **AP (Alta Pressão)** - MDP cru 25mm revestido por laminado melamínico de alta pressão com 0,6 mm de espessura, com bordas de acabamento em fita de PVC com raio de 2mm. (Verificar disponibilidade de cores)
 - **BP (Baixa pressão)** - MDP 25mm pré-revestido com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2 mm de espessura, com bordas de acabamento em fita de PVC com raio de 2mm. (Disponível somente nas cores Branco, Cinza, Preto, Carvalho e Louro Freijó)
- **Tampos de madeira - Formatos**
 - **Inteiro** - Acesso a calha de cabos pela parte superior, deslizando o tampo
 - **Bipartido** - Acesso a calha de cabos retirando os tampos menores posicionados acima da calha de cabos
 - **Côncavo** - Modelo com cavidade na parte frontal. Acesso a calha de cabos pela parte superior, deslizando o tampo)
- **Tampos de madeira - Borda frontal de acabamento**
 - **Borda conforto PVC** – Acabamento anatômico com chanfro de 11° graus, disponível nas cores preto, cinza talar e tabaco.
 - **Borda 180° PVC** – Acabamento arredondado com raio de 180°, disponível nas cores preto, cinza talar e tabaco.
 - **Fita PVC** – Acabamento reto, com fita de borda com raio de 2mm.

- **Laterais de madeira – Materiais**

- **AP (Alta Pressão)** - MDP cru 25mm revestido por laminado melamínico de alta pressão com 0,6 mm de espessura, com bordas de acabamento em fita de PVC com raio de 2mm. (Verificar disponibilidade de cores)
- **BP (Baixa Pressão)** - MDP 18mm pré-revestido com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2 mm de espessura, com bordas de acabamento em fita de PVC com raio de 2mm. (Disponível somente nas cores Branco, Cinza, Preto, Carvalho e Louro Freijó)

- **Lista de acessórios**

- Elemento angular (**A7 / A15 / A45 / A90**)
- Prateleira inferior para equipamentos
- Fechamentos com chave
- Bandeja extraível para teclado
- Bandejas para painel
- Organizadores de cabo
- Kits de fixação
- Apoio para os pés com revestimento antiderrapante
- Suportes para monitor Ellan
- Réguas de tomada Ellan

- **GARANTIA**

Assegura-se ao produto Ellan a garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 05 (cinco) anos, exceto para os casos de mau uso do produto, contando a partir da data de sua aquisição pelo usuário, conforme NF Ellan emitida com seu número sequencial e data.

Os serviços em garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuitos das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, se constate falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se o produto sofrer qualquer dano provocado por acidentes, agentes da natureza, vandalismo de qualquer natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo, descuido do usuário no manuseio, transporte ou remoção dos mesmos, ou ainda, no caso de apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas. Os serviços acima referidos, tanto os gratuitos como os remunerados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ellan S/A.

- **Normas, certificados e laudos aplicáveis:**

- 1- **Normas regulamentadoras e demais normas aplicáveis:**

- Acabamento: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000.
- Laminados melamínicos de alta pressão: EN 438.
- Especificações de normas (desenhos) mobiliários e estações de trabalho: EN 527, 614, 717, ZH1/428 – 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) e EM 60335 1:1994.
- Norma de Ergonomia: NR 17.
- Norma anticorrosão para o banho e pintura: ASTM B 117 /1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006.
- Norma NBR ISO 9001: 2008 (edição e versão 2008).
- Réguas de tomada norma ABNT NBR 5410 – item 7.3.3 – Tabela 55. Norma baseada na IEC 60.364 – Electrical Installations of Buildings.
- Aderência das tintas conforme norma ABNT NBR 11003/2009 grau GRO

ELLAN S A

Rod. Est. SP 115/ 280 – Acesso José Sartorelli Km 3,2 – Parque das Árvores – 18555-225 - Boituva – SP

Tel: (0xx15) 3363-8233

CNPJ: 04.345.304/0001-41 - IE: 219.079.801.110

- Camada de tinta conforme norma interna ITTES007 – Determinação de camada com QUANIX 1500.

2- Certificados e Laudos:

- **Certificado de Ergonomia** em conformidade com a Lei n. 6.514 e Portaria n. 3.214/NR 17, emitido por profissional qualificado em ergonomia (médico do trabalho, ergonomista ou fisioterapeuta do trabalho capacitados para tal).
- **Laudo de Resistência à Corrosão em névoa salina (Salt Spray)**, conforme norma ASTM B 117 /1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006, mediante corpos de prova expostos em teste de névoa salina. A duração do teste de névoa salina para aço laminado e perfis de alumínio é de no mínimo 500 horas e máximo de 1000hs de exposição, respectivamente.
- **Atestado de fornecimento, experiência e de capacidade técnica** de linhas similares e já fornecidas para ambientes similares e com todos os dados do contato no cliente, com assinatura e firma reconhecida.
- **Declaração do responsável pelo CREA da empresa**, declarando atendimento a especificação técnica de tratamento superficial e de pintura com tinta pó eletrostática poliéster ou híbrida, com no mínimo 80 micrometros de camada protetiva e aderência grau GR0, através do cumprimento do item 7.5.2. da norma ABNT NBR 9001/2008 – validação de processos – pela qual a empresa é certificada.
- **Apresentação de desenho** do produto ofertado, realizado em software de modelagem 2D/3D, junto da proposta técnica / comercial, conforme a layout e informações fornecidas.
- **Declaração de cumprimento em 100% às diretivas RoHs** através do responsável pelo CREA da empresa, contra a utilização de substâncias perigosas.
- **Apresentação de teste comprobatório de validação termográfica** (tempo x temperatura), realizado semestralmente na estufa de secagem da pintura eletrostática, garantindo qualidade do acabamento e cura com tinta a pó poliéster eletrostática.
- **Apresentação de certificado conforme Norma NBR ISO 9001: 2015 (edição e versão 2015)**. Esta nova versão é necessária, pois foi elaborada para apresentar maior compatibilidade com a família da ISO 14000, cujas alterações trouxeram maior compatibilidade para as traduções e conseqüentemente um melhor entendimento e interpretação de seu texto.
- **Declaração com comprovação em fábrica do processo de pintura eletrostática com tinta a pó** para substratos não ferrosos quanto à determinação da camada de tinta conforme norma ABNT NBR 11003 – 2000, utilizando-se de equipamento calibrado anualmente, modelo: Quanix 1500, assegurando uma deposição de camada de no mínimo 80 micrometros.

ELLAN S A

Rod. Est. SP 115/ 280 – Acesso José Sartorelli Km 3,2 – Parque das Árvores – 18555-225 - Boituva – SP

Tel: (0xx15) 3363-8233

CNPJ: 04.345.304/0001-41 - IE: 219.079.801.110