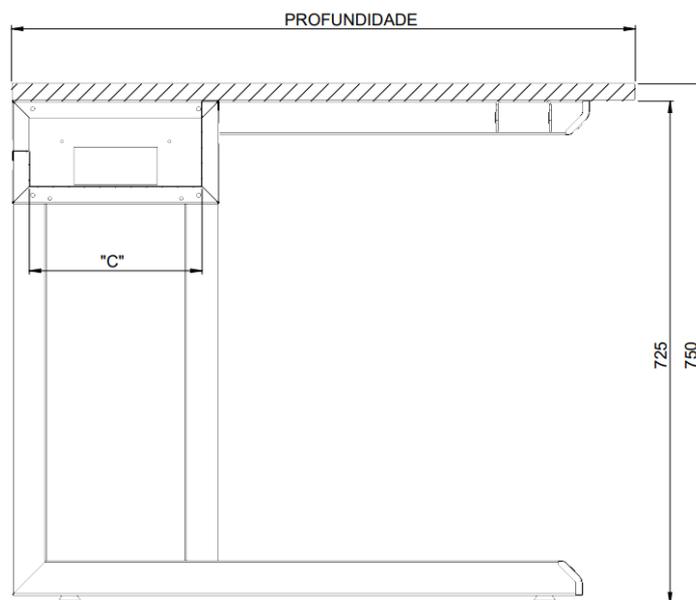


ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – MESA EB REV01_2024



- **Altura:** 725mm (piso ~ abaixo do tampo) / 750mm (acima do tampo)
- **Larguras:** 800mm ~ 1800mm (Aumento de largura com passo de 100mm)
- **Profundidades:** 600mm ~ 900mm (Aumento de profundidade com passo de 100mm)

Observação: "C" é um indicativo para a medida de profundidade do compartimento para cabos, que no caso da Mesa EB segue o dimensional de 250mm para as profundidades de 700mm a 900mm, e 150mm exclusivamente para a profundidade de 600mm (ilustrado na imagem VISTA LATERAL abaixo), respeitando os dimensionais mínimos livres para as pernas do usuário indicados pela NR-17.



ELLAN S A

Rod. Est. SP 115/ 280 – Acesso José Sartorelli Km 3,2 – Parque das Árvores – 18555-225 - Boituva – SP
Tel: (0xx15) 3363-8233
CNPJ: 04.345.304/0001-41 - IE: 219.079.801.110

- **Calha de cabos:** Conjunto soldado construído em aço e com acabamento em pintura eletrostática a pó; Passagens para cabos na frontal, inferior e traseira, permitindo integração entre as posições de trabalho, monitores e periféricos; Acesso através do tampo deslizante;
- **Estrutura:** 2x conjuntos soldados (pés) construídos em tubo de aço 50x50mm interligadas através da montagem na calha de cabos Ellan; com acabamento em pintura eletrostática a pó; Base sustentada por 4 fusos niveladores revestidos em termoplástico no formato hexagonal; Tampas para acabamento frontal em plástico injetado, encaixadas nos pés de sustentação, com ângulo de 45 graus e raios para evitar superfícies cortantes;
- **Tampo:** MDF 25mm pré-revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) com 0,2 mm de espessura, com bordas de acabamento em fita de PVC 2mm;
- **Lista de acessórios**
 - Compartimento inferior para equipamentos (**Exceto no modelo de profundidade 600mm**)
 - Elemento angular (**A15 / A30 / A45 / A90**)
 - Painel de fechamento inferior
 - Painel Slatwall p/ fixação de suportes p/ monitor
 - Fechamento / Divisória superior
 - Suportes para monitor Ellan (**Adquirir painel Slatwall p/ fixação**)
 - Réguas de tomada Ellan

- **GARANTIA**

Assegura-se ao produto Ellan a garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 05 (cinco) anos, exceto para os casos de mau uso do produto, contando a partir da data de sua aquisição pelo usuário, conforme NF Ellan emitida com seu número sequencial e data.

Os serviços em garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuitos das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, se constate falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se o produto sofrer qualquer dano provocado por acidentes, agentes da natureza, vandalismo de qualquer natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo, descuido do usuário no manuseio, transporte ou remoção dos mesmos, ou ainda, no caso de apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas. Os serviços acima referidos, tanto os gratuitos como os remunerados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ellan S/A.

- **Normas, certificados e laudos aplicáveis:**

- 1- **Normas regulamentadoras e demais normas aplicáveis:**

- Acabamento: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000.
- Laminados melamínicos de alta pressão: EN 438.
- Especificações de normas (desenhos) mobiliários e estações de trabalho: EN 527, 614, 717, ZH1/428 – 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) e EM 60335 1:1994.
- Norma de Ergonomia: NR 17.
- Norma anticorrosão para o banho e pintura: ASTM B 117 /1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006.
- Norma NBR ISO 9001: 2008 (edição e versão 2008).

ELLAN S A

Rod. Est. SP 115/ 280 – Acesso José Sartorelli Km 3,2 – Parque das Árvores – 18555-225 - Boituva – SP

Tel: (0xx15) 3363-8233

CNPJ: 04.345.304/0001-41 - IE: 219.079.801.110

- Réguas de tomada norma ABNT NBR 5410 – item 7.3.3 – Tabela 55. Norma baseada na IEC 60.364 – Electrical Installations of Buildings.
- Aderência das tintas conforme norma ABNT NBR 11003/2009 grau GRO
- Camada de tinta conforme norma interna ITTES007 – Determinação de camada com QUANIX 1500.

2- Certificados e Laudos:

- **Certificado de Ergonomia** em conformidade com a Lei n. 6.514 e Portaria n. 3.214/NR 17, emitido por profissional qualificado em ergonomia (médico do trabalho, ergonomista ou fisioterapeuta do trabalho capacitados para tal).
- **Laudo de Resistência à Corrosão em névoa salina (Salt Spray)**, conforme norma ASTM B 117 /1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006, mediante corpos de prova expostos em teste de névoa salina. A duração do teste de névoa salina para aço laminado e perfis de alumínio é de no mínimo 500 horas e máximo de 1000hs de exposição, respectivamente.
- **Atestado de fornecimento, experiência e de capacidade técnica** de linhas similares e já fornecidas para ambientes similares e com todos os dados do contato no cliente, com assinatura e firma reconhecida.
- **Declaração do responsável pelo CREA da empresa**, declarando atendimento a especificação técnica de tratamento superficial e de pintura com tinta pó eletrostática poliéster ou híbrida, com no mínimo 80 micrometros de camada protetiva e aderência grau GR0, através do cumprimento do item 7.5.2. da norma ABNT NBR 9001/2008 – validação de processos – pela qual a empresa é certificada.
- **Apresentação de desenho** do produto ofertado, realizado em software de modelagem 2D/3D, junto da proposta técnica / comercial, conforme a layout e informações fornecidas.
- **Declaração de cumprimento em 100% às diretivas RoHs** através do responsável pelo CREA da empresa, contra a utilização de substâncias perigosas.
- **Apresentação de teste comprobatório de validação termográfica** (tempo x temperatura), realizado semestralmente na estufa de secagem da pintura eletrostática, garantindo qualidade do acabamento e cura com tinta a pó poliéster eletrostática.
- **Apresentação de certificado conforme Norma NBR ISO 9001: 2015 (edição e versão 2015)**. Esta nova versão é necessária, pois foi elaborada para apresentar maior compatibilidade com a família da ISO 14000, cujas alterações trouxeram maior compatibilidade para as traduções e conseqüentemente um melhor entendimento e interpretação de seu texto.
- **Declaração com comprovação em fábrica do processo de pintura eletrostática com tinta a pó** para substratos não ferrosos quanto à determinação da camada de tinta conforme norma ABNT NBR 11003 – 2000, utilizando-se de equipamento calibrado anualmente, modelo: Quanix 1500, assegurando uma deposição de camada de no mínimo 80 micrometros.

ELLAN S A

Rod. Est. SP 115/ 280 – Acesso José Sartorelli Km 3,2 – Parque das Árvores – 18555-225 - Boituva – SP

Tel: (0xx15) 3363-8233

CNPJ: 04.345.304/0001-41 - IE: 219.079.801.110